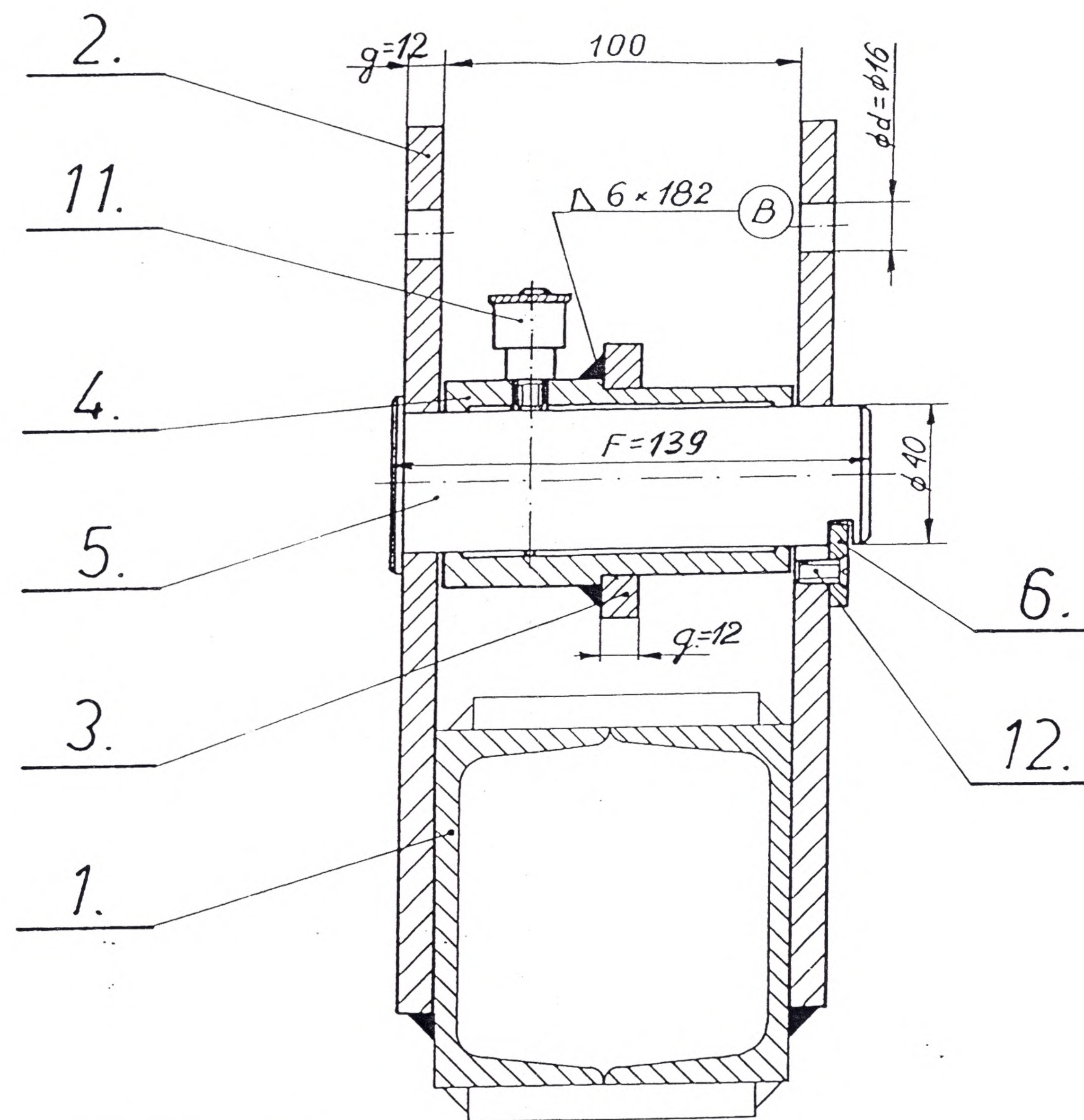
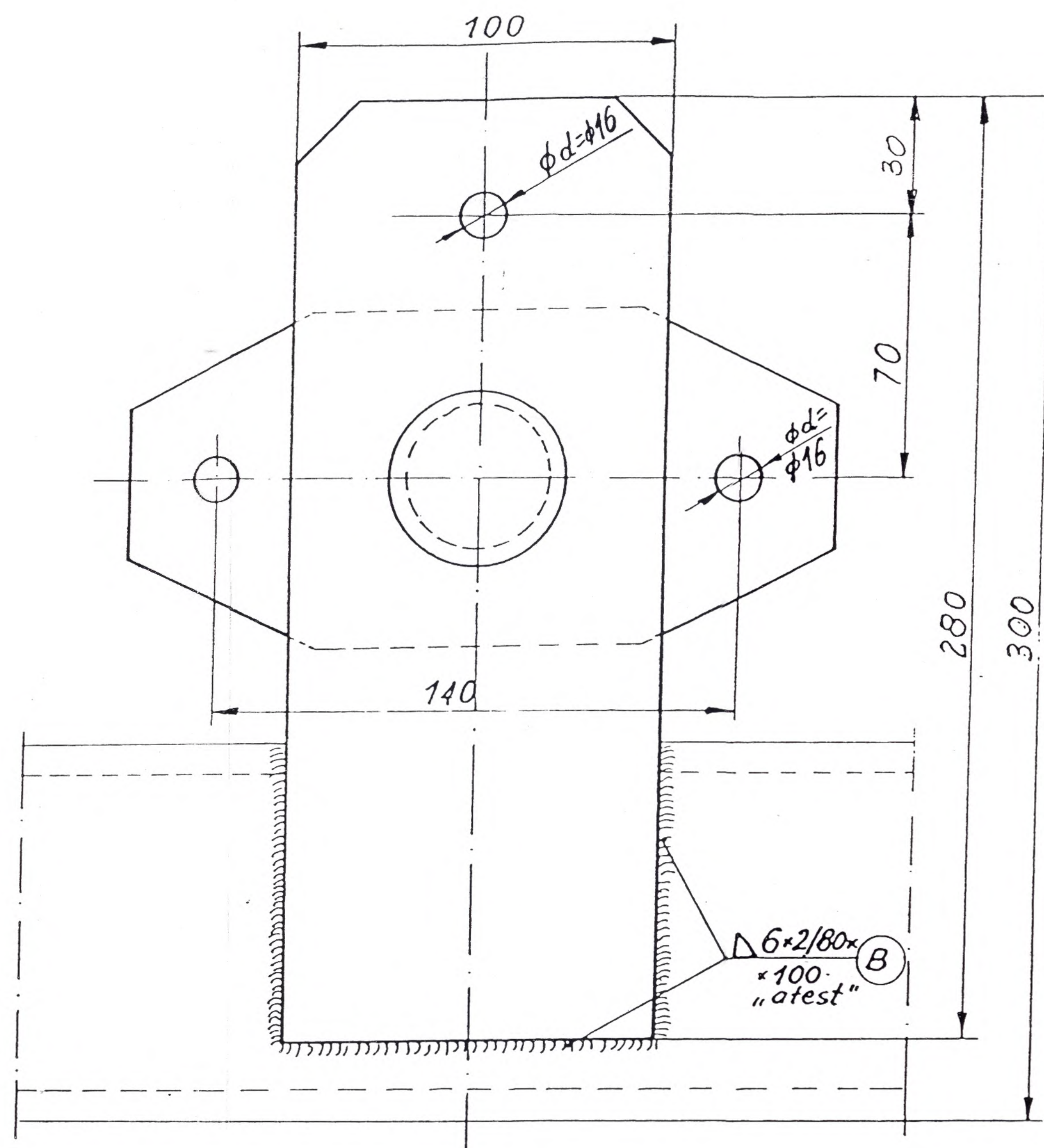
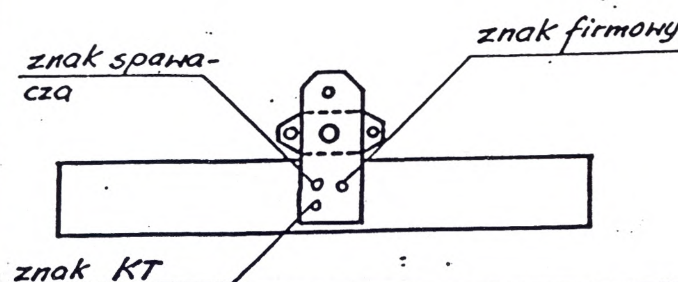




Typ głowicy	„14"	„16"	„20"
Φ liny	10	12 13 14	16
g	10	12	14
d	14	16	20
F	135	139	143

Uwagi !

1. Części nie współpracujące z sobą po zespawaniu z belką górną malować antykorozyjnie.
2. Oś zawieszenia w czasie montażu posmarować smarem ŁT-4. Taki sam smar wprowadzić potem do smarownicy.
3. Kompletować zgodnie z elementami wyszczególnionymi w tabelce rys.
4. Głowice typ. „20" używać wyłącznie dla udźwigu Q większego od 1000 kg.



Poz.	Nazwa części	Jl. szt.	Nr rysunku lub normy	Uwagi
12	Wkręt M5×16-4.8.-II.	2	wg. PN-74/M-82209	
11	Smarownica kapturowa A1	1	wg. PN-69/M-86008	
6	Płytka ustalająca	1	PJ-03-06	
5	Oś zawieszenia	1	PJ-03-05	
4	Tuleja balansu	1	PJ-03-04	
3	Wahak	1	PJ-03-03	
2	Lasza	2	PJ-03-02	
1	Belka górna	1	PJ-01-00	

A. Krawczyk 20.3.80 r.
St. Forusiński 20.3.80 r.
A. Krawczyk 27.3.80 r.
J. Pomykalski 27.03.80

Układ napędowy dźwigu.

Przeciwwaga jednorzędowa

P.U.P.H „Dźwig-Service"

1/7

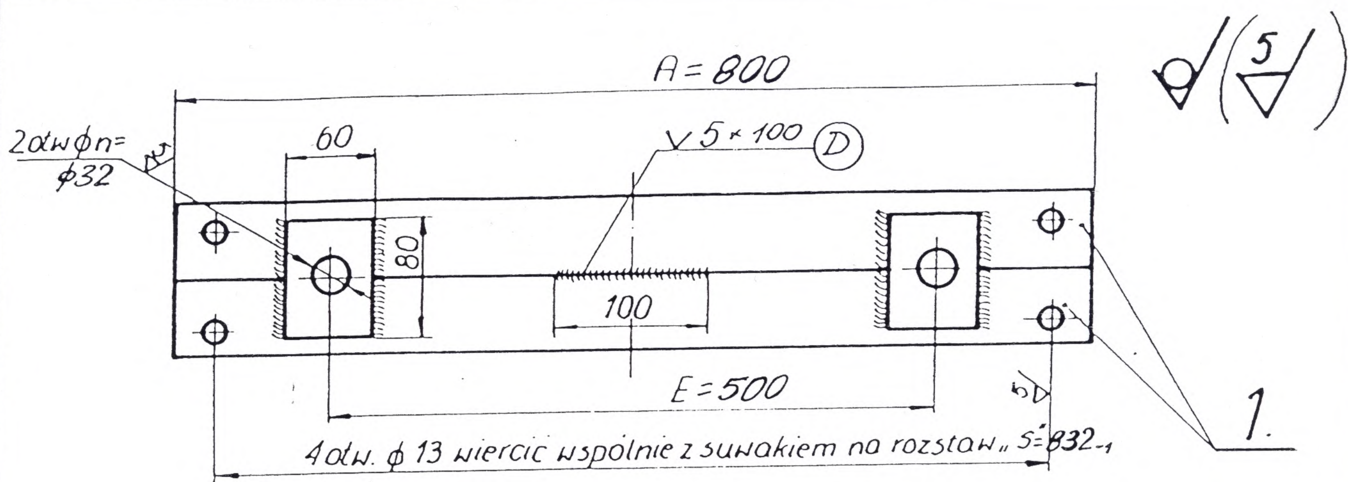
P1-03-00

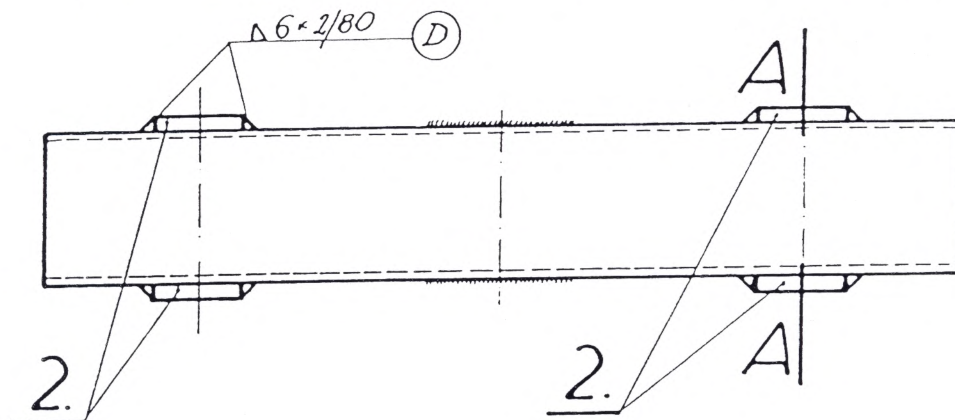
Nr arch. 29

Głowica przeciwwagi

PJ-03-00 1:2

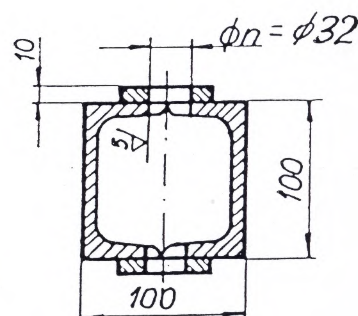
A-3





A-A

Przeciwwaga	S	A	E	ϕn	Poz. 2
„400"	427-1 / 437-1	400	200	20	≠10×60 ×80
„600"	627-1 / 637-1	600	400	26	≠10×50 ×80
„800"	827-1 / 832-1	800	500	32	≠10×60 ×80
„1000"	1027-1 / 1037-1	1000	700	32	≠10×60 ×80



82/89

Uwagi!

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Po przyspawaniu głowicy malować antykorozyjnie.
3. W p-wadze „600" płytki poz. 2 spawać z trzech stron wyłączając strony od suwaka.

Nr części	Nazwa części	Ilość szt	Materiał lub Nr normy	Uwagi
2.	Płytka	4	≠10×60×80	
1.	Ceownik	2	[100×A „atest"	

Konstruował	A. Krawczyk	25.III.80	Nr rys. licencyjnego	Nr katalogowy
Rysował	A.M. Hajerska	25.3.80	Materiał St3S wg. PN-61/H-84020	Nazwa przedmiotu Przeciwwaga jednorzędowa
Sprawdził	A. Krawczyk	28.3.80		
Kontr. normal.				
Zatwierdził	J. Pomykalski	28.03.80	Zastępuje rys. Nr P1-03	Zastąpiony przez rys. Nr — Nr archiw. 29
Podziałka 1:5	Belka górna	P.U.P.H. Dźwig-Service	Format A-4; Ilość arkuszy komplet 7	Nr zlecenia; Nr rysunku PJ-01-00; Arkusz 2/7

Intredruk 154 Nr kat. 960/M 800.000 ark.

2,5 5

100

ϕd H9 = ϕ16 H9

30

2,5

15-45°

100

ϕ40 H8

2,5

M5

25

40

280

g=12

82 98

Typ głowicy	„14"	„16"	„20"
ϕ Liny	10	12 13 14	16
ϕd	14	16	20
g	10	12	14

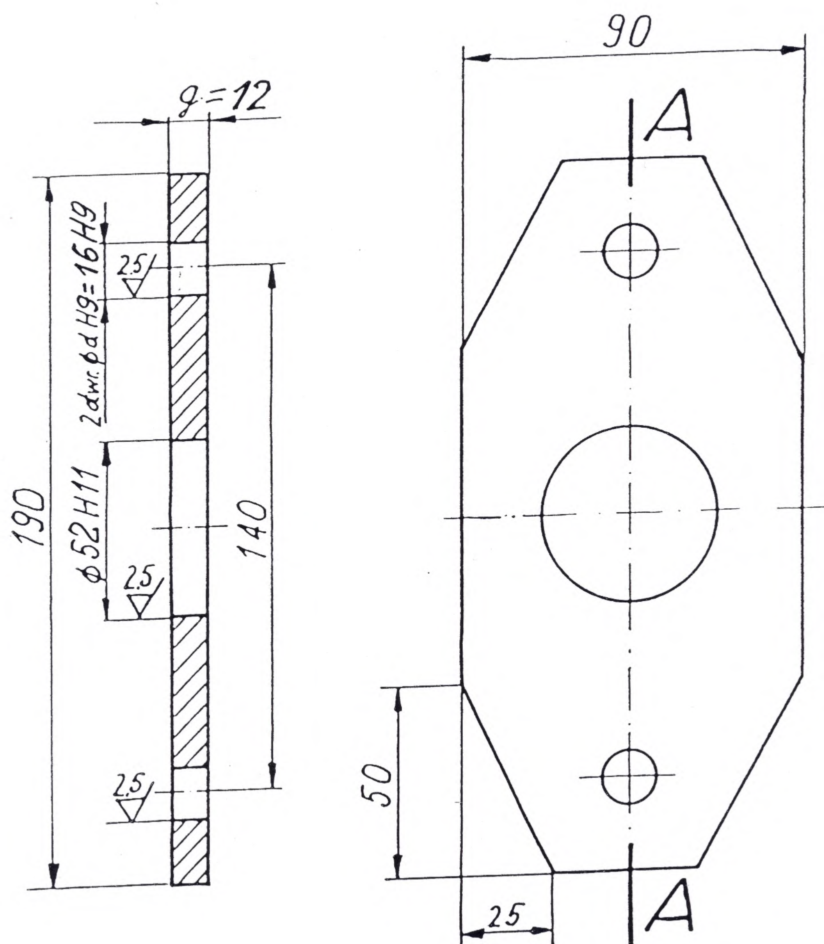
Uwagi!

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Spawać laszę do belki górnej p-wagi wg rys. PJ-00-00 lub PJ-03-00 razem z całą głowicą.

	Nazwisko	Podpis	Data		
Konstruował	A. Krawczyk	A. Krawczyk	19.3.80	Nr rys. licencyjnego	Nr katalogowy
Rysował	S. Foruszański		19.3.80	Materiał St3S „atest" wg. PN-61/H-84020	Nazwa przedmiotu Głowica przeciwwagi.
Sprawdził	A. Krawczyk	A. Krawczyk	27.3.80		
Kontr. normal.					
Zatwierdził	J. Pomykalski		28.03.80	Zastępuje rys. Nr P1-03-01	Zastąpiony przez rys. Nr — Nr archiw. 29

Podziałka			Format	Ilość arkuszy komplet	Nr zlecenia	Ciężar / Arkusz / Ilość arkuszy
1:2	Lasza	PUPH Dźwig Service — Symbol rys.	A-4	7	Nr rysunku PJ-03-02	3/7

(2,5)



Typ głowicy	„14"	„16"	„20"
φLiny	10	12 13 14	16
φd	14	16	20
g	10	12	14

Uwagi!

1. Ostre krawędzie stępić!
2. Spawać razem z tuleją głowicy wg rys. PJ-03-00.

82 90
podpis ...

	Nazwisko	Podpis	Data
Konstruował	A. Krawczyk	[signature]	20.3.80
Rysował	J. Forusiński	[signature]	20.3.80
Sprawdził	Krawczyk	[signature]	21.3.80
Kontr. normal.			
Zatwierdził	J. Ponyka...	[signature]	21.03.80

Nr rys. licencyjnego

Materiał St3S „atest" wg. PN-61/H-84020

Zastępuje rys. Nr P1-01

Nr katalogowy

Nazwa przedmiotu Głowica przeciwwagi.

Zastąpiony przez rys. Nr

Nr archiw. 29

Ciężar

Podziałka 1:2

Wahak

PUPH Dźwig-Service

Format A-4

Ilość arkuszy komplet 7

Symbol rys.

Nr zlecenia

Nr rysunku PJ-03-03

Arkusz / Ilość arkuszy 4/7

Intrudruk 184 Nr kat. 960/M 800.000 ark.

5/ (1,25/)

Ø58

Ø40 H8

5

22

A

1,2

2,5

1/45°

22

M10

R0,5

A

88

98

54

1/45°

1,25/

Ø52d11

A-A

1,2

10,5

R6

R6

Uwagi!

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Rowek smarowy typu B2DH×22 wg PN-75/M-87105.

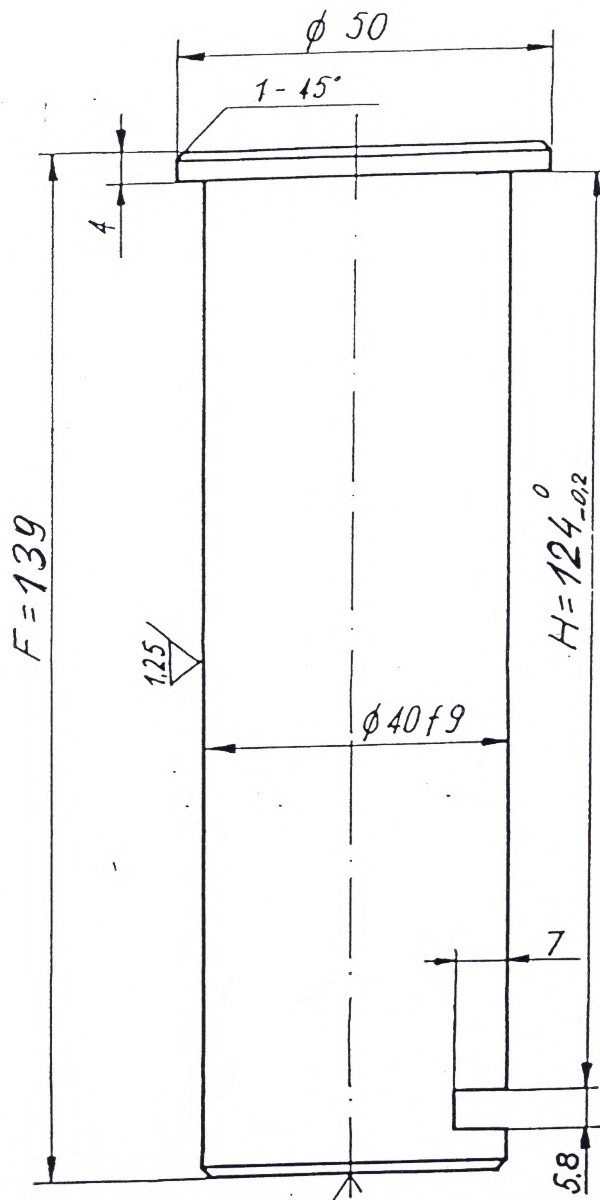
82 9p

Nr sprawy ......

podpis ......

Konstruował	A. Krawczyk	A. Krawczyk	18.3.80	Nr rys. licencyjnego	Nr katalogowy	Ciężar
Rysował	A. Krawczyk	A. Krawczyk	18.3.80			
Sprawdził	A. Krawczyk	A. Krawczyk	24.3.80	Materiał St3S „atest” wg. PN-61/H-84020	Nazwa przedmiotu Głowica przeciwwagi	
Kontr. normal.						
Zatwierdził	J. Pomykalski		28.03.80			
				Zastępuje rys. Nr KPK2-09-01	Zastąpiony przez rys. Nr	Nr archiw. 29
Podziałka 1:1	Tuleja balansu			PUPH Dźwig-Service	Format A-4	Ilość arkuszy / komplet 7	Nr zlecenia	Arkusz
				Symbol rys.			Nr rysunku PJ-03-04	Ilość arkuszy 5/7

Introdruk 154 Nr kat. 960/M 800.000 ark.



82 99

Uwagi!

1. Ostre krawędzie stępić.

Typ głowicy	„14"	„16"	„20"
ϕ liny	10	12 13 14	16
F	135	139	143
H	$120^{0}_{-0,2}$	$124^{0}_{-0,2}$	$128^{0}_{-0,2}$

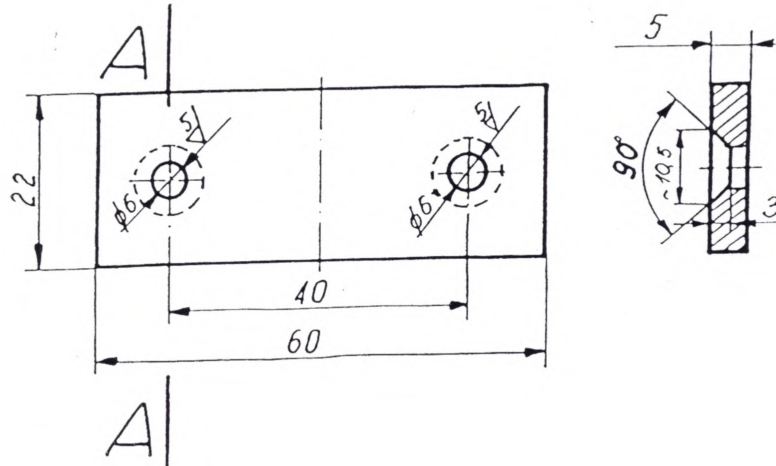
	Nazwisko	Podpis	Data		
Konstruował	A. Kranczyk	[signature]	19.3.80	Nr rys. licencyjnego	Nr katalogowy
Rysował	St. Forusiński	[signature]	19.3.80	Materiał St 5 „atest" wg. PN-61/H-84020	Nazwa przedmiotu Głowica przeciwwagi.
Sprawdził	A. Kranczyk	[signature]	2?.3.80		
Kontr. normal.					
Zatwierdził	J. Pomykalski	[signature]	28.03.8?	Zastępuje rys. Nr P1-03-04	Zastąpiony przez rys. Nr

Ciężar

Nr archiw. 29

Podziałka		PUPH Dźwig-Service	Format	Ilość arkuszy kompletu	Nr zlecenia	Arkusz / Ilość arkuszy
1:1	Oś zawieszenia	Symbol rys.	A-4	7	Nr rysunku PJ-03-05	6/7

Nr zam. 134 Nr kat. 980/M 800.000 ark.



Uwagi!

1. Ostre krawędzie stępić.

82 98
85

Konstruował	A. Krawczyk	[signature]	20.3.80	Nr rys. licencyjnego			Nr katalogowy	Ciężar
Rysował	S. Forusiński	[signature]	20.3.80					
Sprawdził	A. Krawczyk	[signature]	27.3.80	Materiał St3 wg. PN-61/H-84020			Nazwa przedmiotu Głowica przeciwwagi	
Kontr. normal.								
Zatwierdził	J. Pomykalski	[signature]	27.03.80					
				Zastępuje rys. Nr			Zastąpiony przez rys. Nr	Nr archiw. 29
Podziałka 2:1	Płytka ustalająca			PUPH Dźwig-Service	Format A-4	Ilość arkuszy / komplet 7	Nr zlecenia	Arkusz / Ilość arkuszy 7/7
				Symbol rys.			Nr rysunku PJ-03-06	